

<p>ขั้นตอนที่ : 1 หยุดเครื่อง FILLER</p>	
<p>เครื่องมือและอุปกรณ์ : มือเปล่า</p>	
<p>รายละเอียด :</p> <p>1 : กดปุ่ม STOP ที่หน้าจอของเครื่อง</p>	
<p>ขั้นตอนที่ : 2 เปิด COVER ชุด Rotary Joint Servo Capper</p>	
<p>เครื่องมือและอุปกรณ์ : หมุนด้วยมือเปล่า</p>	
<p>รายละเอียด :</p> <p>1 : จุดอัดจารบีชุด Rotary Joint Servo Capper ( Upper Machine ตำแหน่ง ( M ) )</p> <p>2 : ใช้มือหมุนเพื่อคลายน็อต จำนวน 2 ตัว ออก</p> <p>3 : ยก COVER ขึ้นข้างในจะเจอหัวอัดจารบีจำนวน 5 หัว</p>	
<p>ขั้นตอนที่ : 3 อัดจารบีชุด Rotary Joint Servo Capper จำนวน 5 หัว</p>	
<p>เครื่องมือและอุปกรณ์ : กระบอกอัดจารบี , จารบีเบอร์ 0</p>	
<p>รายละเอียด : 1 : กระบอกอัดจารบี 2 : จารบี ( เบอร์ 0 )</p> <p>3 : หัวอัดจารบีจำนวน 5 หัว ความถี่อัดจารบีทุกๆ 1 สัปดาห์</p> <p>4 : นำกระบอกจารบีเสียบเข้าหัวอัด จำนวน 10 Shots ต่อ 1 หัวมีทั้งหมด 5 หัว</p> <p>5: เมื่ออัดจารบีเสร็จก็ทำความสะอาดหัวอัดแล้วก็ปิดตัว COVER</p>	

